2025年北京市东城区一次性餐饮具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样基数满足抽样数量即可，具体抽取检验样品数量及备用样品数量见下表。

| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 | 检验用样品数量 | 备用样品  数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 一次性餐饮具 | 2个 | 1个 | 1个 |
| 注：如样品面积过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。 | | | | |

2 检验依据

2.1一次性筷子检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.12-2022  GB/T 19790.2-2005 | GB 4806.12-2022  GB/T 19790.2-2005 |  |
| 2 | 浸泡液 |  |
| 3 | 总迁移量 |  |
| 4 | 甲醛 |  |
| 5 | 二氧化硫 |  | |
| 6 | 大肠菌群 |  | |
| 7 | 沙门氏菌 |  | |
| 8 | 霉菌 |  | |

2.2一次性纸杯检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8—2022  GB/T 27590—2022 | GB 4806.8—2022  GB/T 27590—2022 |  |
| 2 | 总迁移量 |  |
| 3 | 重金属（铅Pb、砷As） |  |
| 4 | 荧光性物质 |  |
| 5 | 甲醛 |  | |
| 6 | 感官指标 |  | |
| 7 | 渗漏性能 |  | |
| 8 | 杯身挺度 |  | |

2.3一次性吸管检验项目

纸吸管：

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.8—2022 | GB 4806.8—2022 |  |
| 2 | 总迁移量 |  |
| 3 | 重金属（铅Pb、砷As） |  |
| 4 | 荧光性物质 |  |
| 5 | 甲醛 |  | |
| 6 | 感官指标 |  | |
| 7 | 渗漏性能 |  | |
| 8 | 杯身挺度 |  | |

塑料吸管：

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7—2023 | GB 4806.7—2023 |  |
| 2 | 总迁移量 |  |
| 3 | 重金属（铅Pb） |  |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 |  |
| 5 | 脱色试验 |  | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 18006.1-2009《塑料一次性餐饮具通用技术要求》

[GB/T 27590-2011《纸杯》](http://192.168.0.253/ReportPreparationOfLF_T)；

GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》；

GB 4806.8-2016《食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品》；

[GB/T 19790.2-2005《一次性筷子 第2部分:竹筷》](http://192.168.0.253/ReportPreparationOfLF_T)；

[GB/T 27591-2011《纸碗》](http://192.168.0.253/ReportPreparationOfLF_T)；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。