2025年北京市东城区玩具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样基数满足抽样数量即可，所抽取的每种产品（每种产品抽样数量为2个或3个）中颜色、图案、外形完全相同的样品至少为2个。产品抽样数量详见下表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 玩具类别 | 抽样数量  （个） | 检验用样品数量（个） | 备用样品数量  （个） |
| 1 | 塑胶玩具（非乘骑车辆玩具） | 3 | 2 | 1 |
| 2 | 塑胶玩具（乘骑车辆玩具） | 2 | 1 | 1 |
| 3 | 毛绒布制玩具 | 3 | 2 | 1 |
| 4 | 电玩具（非乘骑车辆玩具） | 3 | 2 | 1 |
| 5 | 电玩具（乘骑车辆玩具） | 2 | 1 | 1 |
| 备注：当市场上销售的产品抽样基数不足3个时，在满足检验需求的前提下，可降低抽样数量至2个，其中检验用样品1个，备用样品1个。 | | | | |

2 检验依据

2.1 塑胶玩具

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 一、机械与物理性能（正常使用） | | | |
|  | 材料 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
|  | 小零件 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
|  | 小球 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
|  | 功能性锐利边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
|  | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
|  | 功能性锐利尖端 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
|  | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
| 四、特定元素的迁移 | | | |
|  | 最大限量要求 | GB 6675.4—2014 | GB 6675.4—2014 |
| 五、增塑剂 | | | |
|  | 限定增塑剂限量要求 | GB 6675.1—2014 | GB/T 22048—2022 |
| 注：特定元素的迁移（最大限量要求）、限定增塑剂限量要求项目选取5种主要材料进行测试，优先选取软性材料、涂层等高风险材料；不足5种的按照实际材料数量测试。 | | | |

2.2 毛绒布制玩具

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 一、机械与物理性能（正常使用、可预见的合理滥用） | | | |
|  | 材料 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
|  | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
|  | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
| 二、易燃性能 | | | |
|  | 一般要求 | GB 6675.3—2014 | GB 6675.3—2014 |
|  | 具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等） | GB 6675.3—2014 | GB 6675.3—2014 |
| 三、特定元素的迁移 | | | |
|  | 最大限量要求 | GB 6675.4—2014 | GB 6675.4—2014 |
| 四、增塑剂 | | | |
|  | 限定增塑剂限量要求 | GB 6675.1—2014 | GB/T 22048—2022 |
| 注：特定元素的迁移（最大限量要求）、限定增塑剂限量要求项目选取5种主要材料进行测试，优先选取软性材料、涂层等高风险材料；不足5种的按照实际材料数量测试。 | | | |

2.3 电玩具

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. 机械与物理性能（正常使用）   电性能（标识和说明、发热和非正常工作、工作温度下的电气强度、耐潮湿、室温下的电气强度、机械强度、结构） | | | |
|  | 材料 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
|  | 其他驱动机构 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 二、易燃性能 | | | |
|  | 一般要求 | GB 6675.3—2014 | GB 6675.3—2014 |
| 三、特定元素的迁移 | | | |
|  | 最大限量要求 | GB 6675.4—2014 | GB 6675.4—2014 |
| 四、增塑剂 | | | |
|  | 限定增塑剂限量要求 | GB 6675.1—2014 | GB/T 22048—2022 |
| 五、电性能 | | | |
|  | 标识和说明 | GB 19865—2005（含第1号修改单） | GB 19865—2005（含第1号修改单） |
|  | 发热和非正常工作 | GB 19865—2005（含第1号修改单） | GB 19865—2005（含第1号修改单） |
|  | 工作温度下的电气强度 | GB 19865—2005（含第1号修改单） | GB 19865—2005 |
|  | 耐潮湿 | GB 19865—2005（含第1号修改单） | GB 19865—2005 |
|  | 室温下的电气强度 | GB 19865—2005（含第1号修改单） | GB 19865—2005 |
|  | 机械强度 | GB 19865—2005（含第1号修改单） | GB 19865—2005 |
|  | 结构 | GB 19865—2005（含第1号修改单） | GB 19865—2005 |
| 注：特定元素的迁移（最大限量要求）、限定增塑剂限量要求项目选取5种主要材料进行测试，优先选取软性材料、涂层等高风险材料；不足5种的按照实际材料数量测试。 | | | |

2.4 乐高

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. 机械与物理性能（正常使用、可预见的合理滥用） | | | |
|  | 材料 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
|  | 小零件 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
|  | 小球 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014 |
|  | 功能性锐利边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
|  | 功能性锐利尖端 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 二、易燃性能 | | | |
|  | 一般要求 | GB 6675.3—2014 | GB 6675.3—2014 |
|  | 具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等） | GB 6675.3—2014 | GB 6675.3—2014 |
| 三、特定元素的迁移 | | | |
|  | 最大限量要求 | GB 6675.4—2014 | GB 6675.4—2014 |
| 四、增塑剂 | | | |
|  | 限定增塑剂限量要求 | GB 6675.1—2014 | GB/T 22048—2022 |
| 注：特定元素的迁移（最大限量要求）、限定增塑剂限量要求项目选取5种主要材料进行测试，优先选取软性材料、涂层等高风险材料；不足5种的按照实际材料数量测试。 | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 6675.1—2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2—2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能（含第1号修改单）

GB 6675.3—2014 玩具安全 第3部分：易燃性能

GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB 6675.12—2014 玩具安全 第12部分：玩具滑板车

GB 19865—2005 电玩具的安全（含第1号修改单）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。